

SILICON INK SI

Application

À base de silicone spécialement conçue pour les chemises en polyester et les vestes softshell. Opacité extrêmement élevée des couleurs. Excellente résistance à la migration des colorants sur les vestes en polyester et soft shell. Aucune couche anti-bleeding supplémentaire n'est nécessaire.

Préparation de l'encre pour l'impression direct/transfert

Il est fortement conseillé de préparer l'encre selon la formule ci-dessous:

- 100g d'encre (Blanc ou couleur) + 5g de retardateur SI 5000/4 --> Bien mélanger
- 105g de mélange (encre + retardateur) + 5g de catalyseur CSI --> Bien mélanger et laisser reposer environ 10 minutes avant de commencer l'impression.

Impression directe

Ajouter 5% de catalyseur CSI sec à 150 °C pendant 2 minutes, imprimer avec une maille 43. L'impression directe sur coton n'est pas recommandé, sur ce type de textile il est recommandé d'utiliser l'impression en transfert.

Impression par transfert

Utiliser un écran tendu en maille 62 enduit d'une couche épaisse (exemple 2+2) d'émulsion mixte Type KIWO POLY-PLUS HV (haute viscosité). Il est préférable d'imprimer 2 fois avec séchage intermédiaire et poudrer dans la deuxième couche. Il est très important que la couche d'encre soit épaisse pour garantir une bonne adhésion de la colle Silicone Melt 60, un touché doux et une élasticité exceptionnelle. Pour optimiser l'adhésion entre les vernis SI 150/3 et la poudre vous pouvez ajouter 1% de FiXATOR SI supplémentaire. L'ajout du Fixator SI n'est pas toujours nécessaire, uniquement si vous avez des problèmes d'adhérence entre la poudre Silicone Melt et l'encre ou le vernis silicone ou si le vernis et/ou l'encre a plus d'un an.

Nettoyage

Nettoyant CT 1000/78. Il est fortement conseillé d'utiliser ce nettoyant adapté pour éviter un nettoyage insuffisant et des images fantômes dans le maillage. Peut être utilisé dans un système de nettoyage automatique ou par nettoyage manuel.

Films

Tous les films résistants aux solvants conviennent.

Émulsion

Une émulsion résistante aux solvants haute viscosité type KIWO POLY-PLUS HV est conseillée

Consommation approximative

+/- 20 m² par litre selon la toile utilisée.

P45 +/- 16 m² /L

P 77 +/- 33m²/L

Maille préconisée

62 - Plus la couche d'encre est épaisse et plus votre impression comporte de couches, meilleure est la capacité anti-bleeding et plus l'impression sera flexible.

Stabilité au stockage

Minimum 12 mois.

Après avoir ajouté le catalyseur, la durée de vie en pot est de +/- 1 à 2 jours. En ajoutant 1 -5 à SI 5000/4, la durée de vie en pot sera prolongée.

Couleurs

- Toutes les couleurs disponibles.
- Les couleurs suivantes ont une bonne opacité et résistance à la lumière : 10,20,22,24,26,27,30,31,32,33,40, 42,42,50,51,56,60,61,70,80,81,82,91,100,110,120.
- Les couleurs fluo (130,131,132,133,134,135) sont limitées en résistance à la lumière.
- Les couleurs suivantes sont transparentes : 15,25,35,55,65,75 ; 130,131,132,133,134,135,140,141, 142,143

Propriétés

Couvrant -très souple - touché soft.
Pour des vêtements souples en couche épaisse.

- Certifié Oekotex 100
- Respectueux de l'environnement
- Bonne résistance au lavage
- Ne sèche pas dans la maille
- Utilisable en impression directe ou en transfert
- Sans odeur
-

Comportement dans un mélange

Toutes les couleurs de la série peuvent être mélangées.

Produits complémentaires

- Catalyseur : ajouter 5%
- Fixator SI: ajouter 1%

Ajouter CSI et Fixator SI séparément et mélanger entre chaque élément. Dans le cas où la date de production de

- l'encre est supérieur à 1 an, ajouter toujours 1% de Fixator SI.
- Transfert de poudre Silicone Melt 60:
Séchage en tunnel à 125°C pendant 70 à 60 sec
Transfert à 125-135°C pendant 15 sec.
Feuille polyester Arcophane MTR IP
- SI 91/3 Support numérique blanc pour HP Indigo (système DST uniquement sur encre latex HP)

Remarques

Toujours effectuer des essais.