

SICEPOX PX

Application

Spécialement conçu pour les matériaux durs comme verre, faïence, métaux, etc

Aspect

Très brillant.

Séchage et durcissement

En ajoutant un durcisseur HPX.

- Hors poussière : après 60 min.
- Empilable : après 8 h (selon le diluant utilisé)
- Dur : après 24-48 h.
- Passage en tunnel : accélération du séchage.

Dilution

- PX 1000 : diluant rapide.
 - PX 2000 : diluant normal
 - PX 3000 : diluant lent
 - PX 5000 : diluant très lent
- > Taux de dilution moyen : 15%

Nettoyage

Thinner CT 1000 ou CT 1000/1.

Emulsion

Utiliser une émulsion résistante aux solvants.

Couvrance

P90: 35 m²/L.

Maille

P 45-90. Plus la couche d'encre est épaisse, plus le séchage est lent.

Impression

Impression directe ou transfert.

Le transfert est possible en combinaison avec la poudre de transfert Nr 13.

Stabilité au stockage

- sans durcisseur : plusieurs années.
- avec durcisseur : imprimable pendant 8 h.

Comportement au mélange

Toutes les teintes sont miscibles entre elles.

Remarques

- Rapport encre/durcisseur :

85% encre

15% durcisseur HPX

100%

+10-15% de dilution.

- Les supports à imprimer doivent être bien dégraissés et sans poussière.

Eventuellement dégraisser au paravent avec de l'alcool ou de l'acétone.

- Nettoyer le tamis immédiatement après l'impression.
- Procéder à des essais avant de commencer le travail.

