

QUICKSET QS

Application

PVC dur, polystyrène, plexi, PVC souple, stickers...

Aspect

Brillant

Séchage

Par évaporation des réducteurs.

- 6 minutes à l'air libre
- Séchage immédiat en tunnel surtout en présence de supports durs tels que le PVC dur et le polystyrène.

Dilution

- QS 1000 – RÉDUCTEUR RAPIDE
- QS 2000 – RÉDUCTEUR NORMAL
- QS 2000 S – RÉDUCTEUR NORMAL + additif souple pour éviter le gondolage du vinyle/support
- QS 3000 S – RÉDUCTEUR LENT + additif souple pour éviter le gondolage du vinyle/support.
- QS 4000 – RÉDUCTEUR LENT
- QS 5000 – RÉDUCTEUR LENT
- QS 8000 – RÉDUCTEUR EXTRA LENT
- Quantité moyenne de diluant : +/- 15%

Nettoyage

CT 1000 ou CT 1000/1.

Films

Tous les films résistants aux solvants conviennent.

Pouvoir couvrant

+/- 40m² par litres selon l'écran utilisé.

Durée de stockage

Illimité

Comportement à la surimpression

Parfait. Pas de retard dans la vitesse de séchage et pas de différences d'aspect.

Comportement d'un mélange

Toutes les couleurs de la série peuvent être mélangées.

Résistance

- Conditions de lumière et de météo : excellentes pour toutes les couleurs.
- Peut être utilisé en combinaison avec tous les adhésifs courants. Il est très important que tous les solvants de la gamme QUICKSET QS soient évaporés de la couche imprimée, avant d'appliquer un adhésif. Pour accélérer ce processus, nous conseillons un séchage supplémentaire de 30 min à +/- 70 °C. Si l'adhérence n'est pas suffisante, nous conseillons d'ajouter 5 à 10 % de HQS ou HQS lent. Pour les couleurs blanches, nous conseillons HQS SLOW pour éviter le jaunissement.

Produits complémentaires :

- Pâte à encre QS 160. Texture hautement thixotrope. S'ajoute dans une proportion de 10 à 20% pour le travail en sérigraphie.
- Base transparente QS 150. Pour obtenir des couleurs plus fraîches, diminue l'opacité et la résistance à la lumière.
- Vernis de surimpression : base transparente QS 150. Lors de la surimpression, cette base donne un film brillant et dur.
- 2 Types de durcisseurs : HQS et HQS lent : Ajoutez 5 % pour améliorer l'adhérence sur certains supports. Pour obtenir une résistance à l'alcool et à l'essence, ajoutez également 5 % de HQS.

- Différence entre HQS et HQS lent :

HQS	HQS lent
Après avoir été mélangée à l'encre, l'encre peut être utilisée pendant 12 heures maximum	Durée de vie en pot plus longue, après mélange, l'encre peut être utilisée pendant 16 heures maximum.
Adhérence plus rapide par rapport à HQS Slow. Adhérence après +/- 24 heures.	Adhérence plus lente, adhérence optimale après +/- 72 heures.
Risque de jaunissement dans les encres blanches/ claires	Aucun risque de jaunissement dans les couleurs blanches/claires

Ne jamais réutiliser les encres après 24 heures après l'ajout du durcisseur ! Même si les encres semblent encore liquides, le durcisseur a détruit l'encre et cela porte atteinte à l'adhérence et à la résistance.

- Antistatique AS 1000. S'ajoute dans une proportion de 5%, exclut les conséquences de l'électricité statique qui se produisent souvent avec l'impression des plastiques.
- Gelretarder QS 170. Pâte très efficace contre le dessèchement ! Pour l'impression de détails fins : ajouter 15 à 20%.
- Gelretarder lent QS 1702, est le même que QS 170, mais sèche plus lentement.
- Weekmaker nr 2000 : En ajoutant 3% dans la gamme QUICKSET QS vous pouvez imprimer sur PETG. Faites toujours un essai avant d'imprimer. Si vous imprimez plus d'une couche, de petites fissures peuvent apparaître dans l'impression. En ajoutant 3% de weekmaker nr 2000, vous pouvez éviter cela.

Remarques

Faites toujours une épreuve avant de commencer le travail final.