

## EURECO EC

### **Application**

encre souple et universelle pour autocollants, PVC souples et rigides, plexi, ABS, forex, papier, carton, priplack, baches, PVC-penstick, etc

### **Aspect**

Très brillant.

### **Séchage**

Par évaporation des solvants:

- 6 minutes à l'air libre.
- Pour autocollants: directement empilable en sortant du tunnel. Pour un séchage rapide en tunnel sur polystyrène et PVC rigide nous vous conseillons la série QUICKSET QS

### **Dilution**

- EC 2000 – diluant normal
- EC 1000 – diluant rapide
- EC 3000 – diluant lent
- EC 4000 – diluant lent
- EC 5000 – diluant extra lent
- EC 1300 – diluant pour encres fluo
- EC 1000/4 – diluant pour améliorer l'adhérence sur PVC, ajoutez maximum 5%, en ajoutent plus il y a un risque de coller ensemble en empilage.

### **Film**

Tous les films résistants aux solvants conviennent.

### **Couvrance**

+/- 40m<sup>2</sup> au litre, selon le tissu utilisé.

### **Nettoyage**

CT 1000 et CT 1000/1.

### **Stabilité au stockage**

Illimité

### **Résistance à la lumière et aux intempéries**

Remarquable pour toute la série

### **Comportement en surimpression**

parfait, ni retard dans le séchage, ni différence d'aspect.

### **Comportement en mélange**

Toutes les couleurs de la série sont miscibles entre elles.

### **Remarques**

Sharp compound EC 160: texture tixotropique idéal pour des tramés. Ajouter 20 à 50% suivant l'opacité.

- Base transparente EC 150. Pour l'obtention de teintes plus vives mais au détriment de l'opacité et de la solidité lumière.
- Vernis de finition EC 1501 HG: ce vernis donne en finition un film très garnissant et brillant.
- Antistatique AS 1000. Aux doses d'emploi de 5% supprime les effets statique très fréquents en surimpression sur plastique.
- Gelretarder EC 170. Pâte très efficace pour éviter le bouchage lors d'impression de très fins détails. Ajouter 15 à 20%.
- Gelretarder EC 1702. Identique au EC 170, mais séchant plus lentement.
- HEC slow : ajoutez 5% pour le polypropylène ou pour améliorer l'adhérence sur plusieurs matériaux.

### **Remarques**

- Pour éviter l'ondulation du vinyl (impression jusqu'au bord) on peut employer un diluant souple (p.e. EC 2000 S).
- Pour imprimer sur priplack il faut ajouter 3% de durcisseur HEC (livrable en quantité de 100 gr.).
- L'or EC RG 120 est prêt à l'emploi et ne macule pas.
- Les couleurs quadrichromiques sont bien équilibrées (gamme europ adapté au sélection offset) et conviennent parfaitement pour les tramés les plus fins.
- Les teintes fluo ont une résistance limitée à la lumière. Utiliser de préférence une soie P 90 T.
- Faites toujours un test pour contrôler l'adhérence.