

DISCHARGE DC (ECOLOGIQUE)

Application

Pour l'impression directe par décharge humide sur humide sur du coton, teint avec des colorants réactifs déchargeables. Ne peut pas décharger les tissus teints avec des colorant non réactifs. En perturbant la couleur de la surface du tissu, celui-ci la remplace par sa propre couleur. On obtient une impression extrêmement douce au toucher, peu perceptible et particulièrement respirante.

Préparation

- Prêt à l'emploi.
- Colorez-le avec un pigment PPT maximum 5%.
- Ajouter 7% de DC Activator n°2 et bien mélanger.
- Attendez environ 15 minutes an d'être sûr que l'activateur ai fondu et bien pénétré dans la pâte.
- Ensuite, vous pouvez commencer à imprimer.
- Pour une couverture et une impression brillante, ajoutez le DC 91 Discharge White à la DC 150 Ecologic
- Discharge Paste dans une certaine concentration en fonction de la couleur souhaitée.
- Si vous souhaitez réaliser des impressions blanches, vous pouvez ajouter l'activateur.
- Ajouter 7% dans la DC 91 Ecologic Discharge White puis appliquer.
- La durée de vie de l'activateur ajouté dépend de la température ambiante (entre 3 et 6 heures).

Origine

Encre à eau

Couleur

- DC 150 Discharge paste
- DC 91 Discharge White
- DC Activator nr 2

PH

- Paste : 11 +/- 0.5
- White: 11 +/-0.5

Densité

- Paste: 1.010 Kg=1L.
- White: 1.35 Kg= 1L.

Impression

Maille 43 à 55

Fixation

Température et durée de xation: 170-180°C pendant 2-3 minutes. Pour améliorer la résistance au lavage, ajouter 1% de durcisseur HDC.

Nettoyage

CT 1000/34.

Lavage

Haute résistance au lavage et au frottement.

Conditionnement

1 kg - 5 kg - 10 kg - 25 Kg

Remarque

Faites toujours un test avant de commencer la production finale.