

**Machine de sérigraphie SD 06**

Machine de sérigraphie à usage universel, avec divers équipements pour l'impression à plat ou rotative

La photo montre la version standard pour l'impression à plat :  
avec mécanisme de raclage pneumatique **PR 01**, support d'écran arrière **RSH 01**, et table d'ajustement **KO 13**

**Avantages :**

- Technologie de pointe pour une qualité d'impression constante et optimale
- Utilisation universelle pour l'impression à plat ou rotative (selon la configuration)
- Vitesse de l'impression et du nappage réglable indépendamment en continu
- Précision et faible maintenance grâce à l'utilisation d'éléments de guidage exclusifs.
- Utilisation simple et mise en place rapide de nouveaux programmes par mode d'apprentissage ou par saisie directe.
- Temps de mise en route court grâce à la fonction mémoire (105 programmes individuels)
- Réglage du hors-contact de l'écran en mode semi-automatique
- Nettoyage rapide et facile
- Haute performance d'impression
- Peu encombrant et portable grâce à sa conception compacte

**Données techniques :**

Taille d'impression maximale (L x l) :	300 x 200 mm environ
Espace maximum (du pied de la machine à l'écran) :	env. 270 mm (sans table de réglage KO 13)
Mécanisme de la racle :	pneumatique (6bars de pression)
Type d'écran conseillé :	aluminium
Section du cadre max. :	25 x 25 mm
Taille maximale du cadre (L x l) :	600 x 380 mm environ
Connexion au réseau électrique :	230 V / 50 Hz
Consommation électrique maximale :	250 Watt
Système d'entraînement :	moteurs à courant continu contrôlés
Poids :	60 kg environ
Dimensions extérieures (L x l x H) :	820 x 600 x 920 mm env.
Système de contrôle :	automate avec affichage 7" couleur

**Nouvelles fonctions**

- Affichage de la position des axes X et Z
- Visualisation de tous les paramètres du programme
- mémoire étendue (105 programmes individuels)
- correction rapide de la position (entrée directe de la valeur)
- verrouillage d'écran protégé par mot de passe
- de nombreuses autres fonctions spéciales



# SD 06

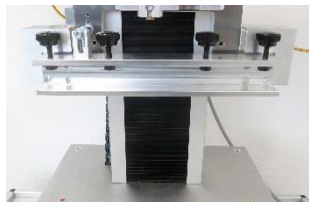
## Équipement en option



### PR 01

#### Mécanisme de raclage pneumatique

- avec axe d'impression programmable
- vitesse d'impression et de nappage réglable en continu et séparément



### RSH 01

#### Support d'écran arrière

- support d'écran standard avec 4 vis de serrage

Application : fixation arrière de l'écran

Section du profil de l'écran : 15 - 25 mm



### KO 13

#### Table de réglage XYR (table de coordonnées 3 axes)

- 3 x axes linéaires
- avec des rainures en T de 8 mm pour le montage de fixations de composants

Application : réglage fin de la position de la pièce à imprimer.

Dimensions (L x l x H) : 350 x 260 x 30 mm



### FS 02-E

#### Porte-écrans latéraux réglables

- montés sur les carters bleus de l'axe d'impression
- guidée sur barre alu. carrée
- alternative au porte-écran arrière (standard)

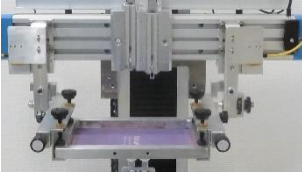
Application : fixation latérale de l'écran et le réglage fin de l'écran pendant l'impression à plat.

longueur max. de l'écran : environ 600 mm

hauteur max. du cadre de l'écran : 40 mm / 20 mm sous la barre carrée

# SD 06

## Équipement en option



### RD 12 (FS 02-R)

#### Système d'impression rotatif "mono-couleur" sans registre

- supports d'écran latéraux réglables montés sur le chariot d'impression rotatif (FS 02-R), y compris le verrouillage de la tête d'impression
- sans outil pour le posage de l'objet (voir RB 02)

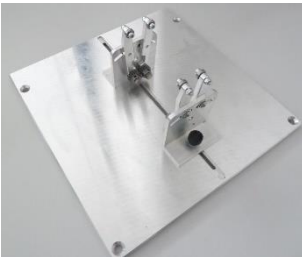
Application : Impression en une seule couleur de pièces cylindriques ou légèrement coniques, convertible en impression à plat.

diamètre maximal : environ 36 mm (impression de toute la circonférence) ou diamètre supérieur avec une longueur maximale du motif d'environ 113 mm.

longueur maximale de l'écran : environ 280 mm (profilé de cadre 20 x 20 mm)

#### En option :

- dispositif de posage à galets, à réglage universel **RB 02** (diamètre et longueur des composants réglables)
- axe d'impression étendu **DA 1000** pour un diamètre maximal d'environ 65 mm ou une longueur maximale du motif d'environ 204 mm



### RB 02

#### Dispositif de posage à galets

- universellement réglable
- plaque de base avec fente pour le réglage de la longueur de la pièce
- 2 x bloc de galets avec roulements pour le réglage du diamètre des composants

Application : support universel de pièces pour RD 02, pour l'impression de pièces cylindriques ou légèrement coniques.

#### En option :

- galets de posage personnalisés **KAR 02-KX**
- butée arrière



### KAR 02-KX

#### Galets de posage personnalisés

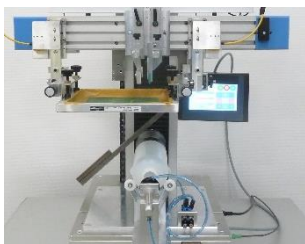
- soit en plastique (POM), soit en laiton
- selon les spécifications / le dessin du client



Application : pour le dispositif de posage RB 02.

# SD 06

## Équipement en option



### RD 13

#### Système d'impression rotatif "multi-couleurs" avec registre

- supports d'écran latéraux réglables montés sur le chariot d'impression rotatif (FS 02-R), y compris le verrouillage de la tête d'impression
- entraînement par engrenage et crémaillère
- bloc de roulement avec arbre d'impression rotatif
- sans outil de fixation d'objets personnalisés

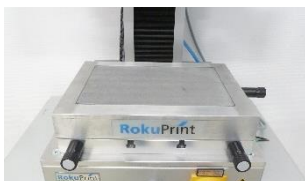
Application : Impression multicolore de pièces cylindriques ou légèrement coniques avec repérage mécanique, convertible en impression à plat.

diamètre maximal : environ 36 mm (impression de toute la circonférence) ou diamètre supérieur avec une longueur maximale du motif d'environ 113 mm.

longueur maximale de l'écran : environ 280 mm (profilé de cadre 20 x 20 mm)

#### facultatif :

- outil de fixation d'objet sur mesure (pour le bloc de roulement)
- axe d'impression étendu **DA 1000** pour un diamètre maximal d'environ 65 mm ou une longueur maximale du motif d'environ 204 mm



### VC 11-VD

#### Système de vide SD 06

- plateau aspirant en aluminium anodisé (L x l x H) environ 350 x 260 x 44 mm
- avec trous d'aspiration D = 1,5 mm / dimension de la grille 15x15 mm
- montage sur la table de réglage KO 13 ou sur la plaque de base du bâti
- génération du vide par pompe venturi (air comprimé)
- activation du vide automatiquement au début du cycle d'impression avec un temps de post-aspiration réglable, ou manuellement par une valve manuelle



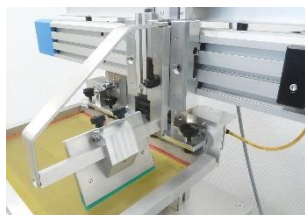
Application : pour l'impression sur des matériaux plats et imperméables à l'air tels que les feuilles polyester, les plaques de plastique, les plaques de verre, le papier, etc.

#### En option :

- plaque à vide "micropor" à pores fins **VC 11-VD-MP**
- plaque à vide "micropor" à larges pores **VC 11-VD-MPG**

# SD 06

## Équipement en option



### RST 06

#### Equerre de renforcement

- renfort monté sur le bras de la racle d'impression

Application : pour une largeur de racle plus importante jusqu'à max. 220 mm, ou des impressions dans la zone avant de la machine.



### DA 1000

#### Axe d'impression étendu

- longueur totale : L = 1500 mm (dimension extérieure)

Application : étend la longueur de l'axe horizontal pour l'impression à plat ou rotative

longueur maximale de l'écran pour l'impression rotative : environ 370 mm

#### Extension spéciale sur demande



### AE 30

#### Carter fendu

- carter d'extrémité droit avec fente supplémentaire pour le capteur de référence
- plage de déplacement supplémentaire d'environ 30 mm

Application : étend l'axe horizontal de 30 mm pour l'impression à plat ou rotative



### HA 760

#### axe vertical étendu

- longueur de l'axe vertical 760 mm (seulement profilé)

Application : pour l'impression sur des pièces élevés, ou si plus d'espace entre l'écran et le pied de la machine est nécessaire.

distance max. : env. 430 mm entre l'écran et le pied de la machine (sans table de réglage KO 13)

#### Extension spéciale sur demande



# SD 06

# Roku Print

screen printing machines

## Versions spéciales



### **Machine de sérigraphie SD 06 "Auto"**

pour l'impression à plat automatisée, commande externe (signal START / STOP), système électrique en armoire séparée et pied de machine compact, équipé de :

- PR 01 mécanisme de raclage pneumatique avec axe d'impression programmable
- FS 02-E supports d'écran latéraux réglables.

longueur max. de l'écran : environ 600 mm

Application : pour l'intégration dans une ligne de production automatisée

Les images peuvent éventuellement différer pour des raisons techniques.

SD 06