



SEBEK INKS
INKS & VARNISHES



1, rue du rail Z.I. N°2 67116 REICHSTETT
Tél. : 03 88 20 05 70 - Fax. : 03 88 33 92 82
E-mail : info@ets-rousseau.com
Site : www.ets-rousseau.com

SEBILON 516

DESCRIPTION

Encre sérigraphique à base de silicone, adaptée à l'impression directe et aux transferts.

PROPRIETES PRINCIPALES

L'encre Silicone est toujours utilisée comme système à 2 composants (encre + catalyseur).

- Peut être utilisée pour l'impression directe et les transferts sur de nombreux textiles
- Extrêmement flexible lorsqu'elle est combinée avec la poudre thermofusible **SOFTMELT 60**
- Idéale pour les transferts destinés aux matériaux élastiques (Spandex, ...)
- Très résistant et durable, lorsqu'elle est combinée avec la poudre **HOTMELT 90** Idéal pour les vêtements de travail
- Grande résistance aux températures (-30°C et 250°C)
- Parfaitement résistante à la migration des couleurs (exemple : impression sur Softshell)
- Très bonne résistance au lavage et à l'abrasion (résiste facilement à 50 lavage à 60°C)
- Peut être repassée
- Sans blocage ni maculage même appliquée en couches épaisses.
- Film satiné brillant. En impression transfert, le brillant dépend à 100% du brillant du PET (support)
- Excellente imprimabilité, pas de séchage dans l'écran
- **SEBILON 516** est environnementalement agréée. Sans phtalates, PVC, et est pleinement conforme avec la norme Oeko Tex standard 100

Procédure pour un transfert Silicone élastique résistant à la migration

- Une feuille de transfert stabilisée (pré-rétrécissement recommandé) telle que notre transfert **SEBIFOIL 5**, il est très important de noter que l'encre silicone a besoin pour bien sécher d'une haute température (135°C / 145°C) comparée aux encres à l'eau ou aux solvants. Les transferts réalisés avec des encres silicones sont toujours pelable à froid.

- Lors de l'utilisation de SEBIFOIL 6, le toucher caoutchouteux du transfert de silicone sera modifié totalement dans un toucher glissant, qui est comparable avec le touché obtenu avec des encres à base d'eau
- La SEBIFOIL 6 amène à un « release parfait » (libération parfaite) des encres Sebilon 516 et est recommandée également pour l'impression de détails très fins (étiquettes sans étiquettes).
- Effectuez toujours un contrôle du coating de la feuille de PET avant de commencer la production. Les encres à base de silicone donnent en général une meilleure adhérence au film PET que les autres d'encres (eau, plastisol...).
- Chaque couleur ou vernis doit être mélangé avec 3% de catalyseur **512.107** juste avant l'impression.
- Pour obtenir des transferts très opaques, plusieurs couleurs opaques sont disponibles. Le jaune, jaune or, orange et rouge sont des couleurs opaques sans nécessité de sous couche-blanche ou d'antimigrant
- Pour obtenir une grande opacité du blanc, il est recommandé d'imprimer 1 ou 2 couches de blanc **516.751 ou le blanc le plus opaque, 516.751V4** avec une maille 43-62 T
- Après avoir mélangé la couleur avec le catalyseur, la durée de vie du mélange est d'environ 1-3 jours. La durée de conservation de l'encre catalysée augmentera dans un endroit frais et diminuera dans des conditions chaudes. L'ajout de 1% de **SEBILLON RETARDER 512.072** prolongera la durée de conservation de plusieurs jours.
- La couche imprimée doit être séchée à une température minimum de 130° - 140°C pendant 1 minute minimum. Plus le temps de séchage est long et fort, plus grandes seront les propriétés d'adhérence du transfert. Un temps de séchage plus court ainsi qu'une température plus basse entraîneront un mauvais transfert (délaminaton)
- La même procédure est à utiliser pour toutes les autres couleurs. Les couleurs peuvent être imprimées avec une maille 34 – 120T.

Chaque transfert est terminé par l'impression de **SEBILON ADHESIVE LAYER 516.900**, servant de connexion entre les couches de silicone et la poudre thermofusible (hotmelt).

Préparation du vernis

- 100 parts **SEBILON ADHESIVE LAYER 516.900** + 3 parts catalyseur **512.107**
- Maille 34 – 43 T

La série SEBILON 516 peut être combinée avec certaines poudres de polyester ou certaines poudres thermofusibles TPU. Un thermofusible co-polyamide ne convient pas. Les poudres thermofusibles incompatibles provoquent un délaminage après le premier lavage. Comme poudre TPU thermofusible, nous pouvons recommander notre SEBIMELT 111.932, qui est réputé pour donner la meilleure liaison entre l'encre et le textile. Comme poudre de polyester, il est recommandé que notre POLYMELT 60 soit mise dans la dernière couche humide 516.900.

COULEURS :

Le blanc, noir et couleurs métalliques sont fournies en tant que couleurs prêtes à l'emploi.

Toutes les autres couleurs sont fournies sous forme de concentré de pâtes pigmentaires de la gamme 511 à mélanger avec la base transparente 516.840.

Un mélange de pigments opaques et transparents a été sélectionné afin d'obtenir une gamme de pâtes pigmentaires permettant au sérigraphe de réaliser n'importe quelle couleur.

Selon l'épaisseur de la couche imprimée, l'opacité requise, les pâtes pigmentaires peuvent varier de 10% à un maximum de 40%.

O = Opaque T = Transparent M = Opacité moyenne

ENCRE BLANCHES

516.751 est notre blanc standard, avec un excellent équilibre entre réactivité, élasticité, opacité et résistance à la migration.

516.751V4 est notre blanc le plus opaque, avec tout de même une faible viscosité.

516.751 HS : Encre silicone blanche à poudrer directement avec les poudres thermofusibles. (SOFTMELT 60 ou HOTMELT 90). Idéal pour les transferts 1 couleur (sans halo).

COULEURS STANDARDS

Les couleurs sont réalisées en mélangeant la base 516.840 avec les différentes pâtes pigmentaires de la gamme 511.

Lemon Yellow (O)	516.510	511,510	25-40%	516840	75-60%		
Yellow (O)	516.515	511.515	20%	516840	30%	516.751V4	50%
Gold Yellow (O)	516.520	511,520	25-40%	516840	75-60%		
Gold Yellow (O)	516.521	511.521	25-30%	516840	30%	516.751V4	50%
Orange (O)	516.530	511,530	25-40%	516840	75-60%		
Red (O)	516.540	511,540	25-40%	516840	75-60%		
Raspberry Red (T)	516.550	511,550	30-35%	516840	70-65%		
Magenta (O)	516.560	511,560	15-20%	516840	85-80%		
Violet (T)	516.570	511,570	10-20%	516840	90-80%		
Blue (T)	516.580	511,580	20-30%	516840	80-20%		
Process blue (O)	516.581	511,590	25-35%	516840	75-65%		
Laser Blue	516.584	511,584	25-35%	516840	75-65%		
Navy Blue	516.585	511,585	25-35%	516840	75-65%		
Black	516.650V3	511,650V1	30-40%	516840	60-70%		
Black	516.650						
Transparent	516.840						

COULEURS METALIQUES

Silver	516.670						
Fine GliterSilver	516.672V1 / 512.672V2						
CoarseGliterSilver	516.674						
Gold	516.672V1	+	10% 511.521	+	1% 511.530		
Fine Gliter Gold	516.772						
Copper Gold	516.970						

COULEURS NEON

Neon Yellow	516.460	511.460	30-40%	512840	60-70%
Neon Orange	516.462	511.462	30-40%	512840	60-70%
Neon Red	516.464	511.464	30-40%	512840	60-70%
Neon Pink	516.466	512.466	30-40%	512840	60-70%
Neon Magenta	516.467	512.467	30-40%	512840	60-70%
Neon Green	516.468	512.468	30-40%	512840	60-70%

COULEURS HS

Sur demande spéciale, nous pouvons également fournir des couleurs qui peuvent être poudrées directement avec la **SOFTMELT 60** ou **HOTMELT 90**. Ceci est particulièrement utile pour les transferts d'1 couleur et / ou les transferts sans halo (sans bordure). Les références pour ces encres sont, par exemple, **516.751 HS**. Afin d'assurer la solidité du Transfert, imprimez au moins 2 couches d'encre avec maille 43 ou 3 couches avec des mailles plus fines (62-77) (62 – 77)

Les couleurs HS peuvent être fabriquées et fournies dans n'importe quelle couleur.

AUXILIAIRES

SEBILON ADHESIVE LAYER 516.900 :est utilisé comme dernière couche dans laquelle la poudre thermofusible doit être dispersée.Cette couche est spécialement développée pour atteindre la limite la plus élevée en terme de tenue avec la poudre thermofusible.

Catalyst 512.107 :3% doit être ajouté à n'importe quelle encre, afin de correctement polymériser celle ci. Davantage de catalyseur peut être utilisé pour augmenter le séchage des encres silicone. N'ajoutez jamais plus de 5%.

Thickener 510.092 : de 0,1 à maximum 1% peut être ajouté à l'encre. Cet épaississant est particulièrement utile lorsque les encres sont utilisées pour l'impression directe, pour obtenir une impression opaque mat.

Flame Retardant 1 :En ajoutant 10 à 20% de cet additif en poudre, les encres et les vernis à base de silicone sont ignifuges.

Retardeur 512.072: L'ajout de 1% du retardeur empêchera la réaction entre le catalyseur et l'encre, dans le pot d'encre et sur l'écran.Le retardeur est fortement recommandé lorsque les températures de travail sont très élevées (> 30 ° C)

Puff Base 512.831H : base gonfante qui peut être ajoutée à l'encre dans un rapport de 20-35%. L'élévation commence à 140 ° C jusqu'à 175 ° C maximum.

Reducer 512.003 : peut être utilisé jusqu'à 10% dans les encres pour diminuer la viscosité des encres. Trop de ce réducteur pourrait détruire la réaction du silicone et sécher.

Slow Reducer 036: peut être utilisé pour diluer l'encre sans affecter les autres propriétés de l'encre. Le 036 a une faible odeur.

UV RELEASE VARNISH 301.825 :Un transfert de silicone à haute brillance ne peut être obtenu qu'en imprimant nos encres de silicone sur papier glacé. Cette version brillante peut être réalisée en imprimant un vernis anti-UV à haute brillance **301.825** sur un film PET avec une tension superficielle > 38 dynes / cm. Le vernis UV est imprimé avec un écran, **P150.31** et peut être durci à 30m / min. Afin d'améliorer l'adhérence sur le film PET, 5% de Hardener 100 peuvent être ajoutés. La réaction entre le vernis UV et le durcisseur commence après le durcissement aux UV et prendra 3-4 jours pour se terminer à température ambiante.

LAVAGE DE L'ECRAN

Pour laver l'écran, nous recommandons l'usage du diluant normal **021** ou le diluant à faible odeur **036** (minéral spirit, white spirit)

Après l'impression, tous les objets ayant été en contact avec l'encre de silicone, doivent être soigneusement lavés avec notre diluant **021 ou 036**. Les solvants polaires ne conviennent pas. Il est impossible d'enlever de l'écran ainsi que de n'importe quel objet (spatule, bol de mélange ...) une encre de silicone complètement sèche.

GARANTIES

Les données et informations contenues dans cette fiche sont basées sur nos expériences présentes. SEBEK ENCRE S Sprl ne garantit pas l'utilisation ou l'application des produits qu'elle fabrique ou fournit. Notre seule obligation sera de remplacer les produits défectueux fournis par nous ou de rembourser le prix d'origine du produit après que nous ayons déterminé qu'il est défectueux. Nous n'assumons aucune responsabilité pour toute perte ou dommages causés directement ou indirectement par nos produits. Il est absolument nécessaire de faire des essais d'impression avant de commencer la production.