



and more!

reclaiming

washing

developing

coating



SpeedLine

Système automatique à flux continu pour le lavage et le dégravage

Chacun des modules est individuellement autonome et est combiné pour former le système SpeedLine. La construction modulaire permet d'étendre la ligne à tout moment pour intégrer des mises à niveau ; cela couvre également toute modification des exigences de productivité future. Cela signifie que la flexibilité s'appuie sur les investissements existants et étend la portée opérationnelle du système SpeedLine.

La version standard SpeedLine consiste en une combinaison de modules pour le chargement, le lavage, l'égouttage, le rinçage, le dégravage, la finition et le déchargement. Toutes les unités sont fabriquées en acier inoxydable 1.4301 de haute qualité.

En option, le système SpeedLine peut être mis à niveau pour inclure le système de filtration Incline, le système de filtration StripLine et les magasins de chargement et de déchargement entièrement automatiques. Le panneau de commande permet l'activation et la désactivation des différents modules de traitement. La vitesse du convoyeur peut être réglée électroniquement pour permettre des réglages variables.



- ✓ Sans brosse - nettoyage sans contact
- ✓ Construction modulaire - extension de la ligne possible à tout moment
- ✓ Construction nécessitant peu d'entretien - fonctionnement simple
- ✓ Système à consommation réduite - économies quotidiennes
- ✓ Des résultats de nettoyage optimisés
- ✓ Technologie parfaite des systèmes ZENTNER
- ✓ Utilisation de produits chimiques respectueux de l'environnement



clean solutions!





and more!

reclaiming

washing

developing

coating

SpeedLine

Système automatique à flux continu pour le lavage et le dégravage

Description fonctionnelle

Placez l'écran de sérigraphie utilisé sur le **module de chargement**.

L'écran enduit d'encre est transporté à travers le **module de lavage**. Les bras à jets mobiles lavent l'encre sur les deux côtés. Le produit de nettoyage en circuit fermé est filtré et retourne dans le réservoir d'alimentation.

Dans le **module d'égouttage**, l'excès de produit de nettoyage retourne dans la cuve du module de lavage. Le reste de l'agent nettoyant prépare l'écran pour l'enlèvement final.

Le **module de rinçage** élimine les résidus restant dans le tamis à l'aide d'eau sous haute pression à l'aide des bras équipés de jets.

Dans le **module de dégravage**, les écrans sont pulvérisés des deux côtés à une pression très élevée avec un agent dégravant. Il en résulte un effet nettoyant profond et optimal ainsi qu'une réduction des images fantômes. Les produits chimiques utilisés sont filtrés et remis dans le circuit.

Le **module de finition** traite l'écran des deux côtés en utilisant de l'eau à haute pression provenant de bras à jet en mouvement, éliminant ainsi complètement tous les résidus.

L'écran propre est délivré au **module de déchargement**.

L'unité est livrée avec toute la documentation nécessaire et le marquage CE. Dimensions spéciales sur demande.

Conçu et fabriqué en Allemagne

Zentner Systems GmbH
Dieselstraße 16
D-32791 Lage
Fon: +49 52 32/6 99 90-0
Fax: +49 52 32/6 99 90-20
www.zentner-systems.de
info@zentner-systems.de



1, rue du rail Z.I. N°2 67116 REICHSTETT
Tél. : 03 88 20 05 70 - Fax. : 03 88 33 92 82
E-mail : info@ets-rousseaux.com
Site : www.ets-rousseaux.com

