



ENCRES PLASTISOL SANS PHTALATES

- PL SERIES -

UTILISABLE EN IMPRESSION
DIRECTE OU TRANSFERT

ÉLASTIQUE ET DOUX
AU TOUCHER

EXCELLENTE FINITION
MATE

COULEUR OPAQUE

FLASHAGE RAPIDE

OFFRE UNE EXCELLENTE
IMPRIMABILITÉ

PERMET DES CADENCES
DE PRODUCTION ÉLEVÉES

Certifiée OEKO-TEX®
ECO PASSEPORT

The logo for rousseaux features the word "rousseaux" in a bold, lowercase, sans-serif font. To the left of the text is a circular icon containing a crosshair. Below the text are several horizontal brushstroke-like lines in yellow, pink, and blue.

rousseaux

1, rue du rail Z.I. N°2 67116 REICHSTETT

Tél. : 03 88 20 05 70

E-mail : info@ets-rousseaux.com

Site : www.ets-rousseaux.com

LES BLANCS

UTILISABLES EN SOUS COUCHE OU BLANC FINAL

PL SNOW WHITE	Maille n°	Dureté racle	Temps de séchage	Nettoyage
Encre blanche plastisol à séchage rapide, douce au toucher, couvrante, avec une bonne élasticité. Réservee aux tissus 100% coton.	43-120	60-80 shore	1,5 minute à 160°C	Nettoyant ou dégage maille pour Plastisol

PL LOW BLEED WHITE	Maille n°	Dureté racle	Temps de séchage	Nettoyage
Un blanc plastisol très opaque et onctueux. Pour les tissus en coton et en mélange de polycoton.	43-120	60-80 shore	1,5 minute à 160°C	Nettoyant ou dégage maille pour Plastisol

PL POLY WHITE	Maille n°	Dureté racle	Temps de séchage	Nettoyage
Un blanc plastisol élastique avec un toucher doux et une plus grande couverture. Convient aux tissus 100 % polyester.	34-62	60-80 shore	1,5 minute à 160°C	Nettoyant ou dégage maille pour Plastisol

AVERTISSEMENT

- L'encre *PL SNOW WHITE* est réservée aux tissus 100% coton.
- L'encre *PL LOW BLEED WHITE* est destinée aux tissus à forte teneur en coton et à faible teneur en poly (exemple: 80% coton 20% polyester).
Vous pouvez imprimer le *PL LOW BLEED WHITE* sur des tissus en 100% coton mais vous ne pouvez pas imprimer le *PL SNOW WHITE* sur des vêtements en polycoton car il risque de déteindre après le séchage (migration des couleurs du support).
- L'encre *PL POLYWHITE* est destinée aux tissus mélangés de polycoton à haute teneur en poly ou aux vêtements en poly 100%, elle est naturellement très résistante à la migration, néanmoins aucun blanc actuellement sur le marché ne peut garantir une antimigration à 100%.
Pour des types de tissus particulièrement sensibles à la migration, nous vous suggérons toujours d'utiliser la base *PL ANTI-MIGRATION* pour obtenir un résultat garanti.

LES ADDITIFS

- PL SERIES -

PL REDUCER (Fluidifiant)	Utilisation
Permet de réduire la viscosité des encres plastisol.	Il est conseillé d'ajouter si besoin de 1 à 3%.

PL THICKENER	Utilisation
Epaississant en poudre sans phtalates	Il est conseillé d'ajouter si besoin de 0.01 à 0.05%. Il se dispense facilement, le mélange devient instantanément plus consistant. PL THICKENER est compatible avec tous les produits de la gamme PL.

PL MATT AGENT	Utilisation
Agent matifiant sans phtalates	Il peut être ajouté à toutes les encres Plastisols de la gamme PL de 1 à 10% Donne un fort effet matifiant.

PL CATALYST	Utilisation
Améliore la solidité des encres Plastisols de la gamme PL.	Il doit être utilisé entre 1 et 3%. Il peut être ajouté à un produit qui a besoin d'une augmentation de toutes les solidités.

LES COULEURS

PL MIXING WHITE	Maille n°	Dureté racle	Temps de séchage	Nettoyage
Blanc de mélange sans phtalates. Spécialement conçu pour notre système de correspondance des couleurs Pantone.	34 - 62	60-80 shore	1,5 minute à 160°C	Nettoyant ou dégage maille pour Plastisol

PL PLASTISOL COLORS	Maille n°	Dureté racle	Temps de séchage	Utilisation	Nettoyage
Couleur plastisol élastique et douce au toucher.	43 - 120	60-80 shore	1,5 minute à 160°C	Utiliser jusqu'à 3% de PL REDUCER pour réduire la viscosité.	Nettoyant ou dégage maille pour Plastisol

Correspondance Pantone des différentes teintes de bases de la série PL.

NOM DU PRODUIT	CODE PANTONE
PL YELLOW	102 C
PL GOLD YELLOW	136 C
PL ORANGE	1505 C
PL SCARLET	1795 C
PL RED	1788 C
PL CARMINE	206 C
PL FUSHIA	240 C
PL TURQUOISE	3125 C
PL SKY BLUE	285 C
PL BLUE	300 C
PL NAVY BLUE	2745 C
PL DARK NAVY BLUE	289 C
PL VIOLET	2602 C
PL GREEN	3298 C
PL BLACK	BLACK C



Attention: Les couleurs visibles dans ce nuancier sont données à titre d'exemple, il est indispensable de se référer à un nuancier Pantone.

FORMULATION PANTONE

L'application ColorMatcher vous permet d'obtenir directement la formulation à l'élaboration de vos teintes Pantone. Sur demande nous réalisons également vos mises à la teinte.

PL MÉTALLIQUE	Maille n°	Dureté racle	Temps de séchage	Nettoyage
Base métallique prête à l'emploi. Disponible en Or et Argent.	32 - 43	60-80 shore	1,5 minute à 160°C	Nettoyant ou dégage maille pour Plastisol

PL COLORS FLUO	Maille n°	Dureté racle	Temps de séchage	Utilisation	Nettoyage
Couleur fluo. Élastique et douce au toucher. Aspect mat.	43 - 120	60-80 shore	1,5 minute à 160°C	Pour un fluo éclatant il est impératif d'effectuer une sous couche blanche.	Nettoyant ou dégage maille pour Plastisol

Attention :

Il est absolument nécessaire de faire des essais d'impression avant de commencer la production.

Nous n'assumons aucune responsabilité pour toutes pertes ou dommages causés directement ou indirectement par nos produits.

LES BASES À EFFETS

- PL SERIES -

PL ULTRA ELASTIC BASE	Maille n°	Dureté racle	Temps de séchage	Utilisation	Nettoyage
Peut être utilisée comme base transparente ultra élastique pour le lycra et les tissus extra élastiques.	32 - 43	60-80 shore	1,5 minute à 160°C	Peut être mélangée avec une encre plastisol jusqu'à 20%.	Nettoyant ou dégage maille pour Plastisol
PL CLEAR BASE	Maille n°	Dureté racle	Temps de séchage	Utilisation	Nettoyage
Utilisée pour améliorer l'élasticité des encres plastisol ou comme base transparente.	43 - 120	60-80 shore	1,5 minute à 160°C	Peut être utilisée comme base ou être mélangée avec une encre plastisol jusqu'à 20%.	Nettoyant ou dégage maille pour Plastisol
PL ANTIMIGRATION	Maille n°	Dureté racle	Temps de séchage	Utilisation	Nettoyage
Élastique et excellente barrière contre les colorants pour les tissus foncés, en polyester ou en mélange de polyester.	34 - 43	60-80 shore	1,5 minute à 160°C	Utilisée en 1 ^{ère} couche en impression directe et en dernière couche avant l'application de la colle en transfert.	Nettoyant ou dégage maille pour Plastisol
PL PUFF BASE	Maille n°	Dureté racle	Temps de séchage	Utilisation	Nettoyage
Base gonflante plastisol. Élastique et douce au toucher.	34 - 43	60-80 shore	1,5 minute à 160°C	Peut être mélangée à une couleur/blanc plastisol jusqu'à 50% selon l'effet gonflant désiré.	Nettoyant ou dégage maille pour Plastisol
PL HIGH DENSITY TRANSPARENT	Maille n°	Dureté racle	Temps de séchage	Utilisation	Nettoyage
Base haute densité. Élastique et douce au toucher. Généralement utilisée sur des vêtements de sport ou de mode afin d'obtenir une impression d'épaisseur élevée. Fournie une finition lisse et des lignes nettes.	24 - 34	60-80 shore	1,5 minute à 160°C	Doit être utilisée avec un écran enduit en haute densité. Peut être mélangée à une couleur/blanc plastisol jusqu'à 50% selon l'effet gonflant désiré.	Nettoyant ou dégage maille pour Plastisol
PL REFLECTIVE BASE	Maille n°	Dureté racle	Temps de séchage	Utilisation	Nettoyage
Pour un effet réfléchissant.	12 - 24	60-80 shore	1,5 minute à 160°C	Ajoutez 15 à 20% à l'encre pour un effet réfléchissant.	Nettoyant ou dégage maille pour Plastisol
PL SOCKS BASE	Maille n°	Dureté racle	Temps de séchage	Utilisation	Nettoyage
Peut être utilisée comme substitut au silicone sur le dessous des chaussettes, pour un effet antidérapant.	24 - 34	60-90 shore	1,5 minute à 160°C	Doit être utilisée avec un écran enduit en haute densité.	Nettoyant ou dégage maille pour Plastisol
PL FOIL ADHESIVE BASE	Maille n°	Dureté racle	Temps de séchage	Utilisation	Nettoyage
Adhésif pour Mylar. Luminosité maximale, excellente élasticité et grande solidité.	34 - 55	60-80 shore	1,5 minute à 160°C	Pressage à 160-175°C, pression de 4 à 6 bars pendant 10 à 15 secondes	Nettoyage à l'eau.

Attention :

Il est absolument nécessaire de faire des essais d'impression avant de commencer la production.

Nous n'assumons aucune responsabilité pour toutes pertes ou dommages causés directement ou indirectement par nos produits.